

Productique, usinage et outillage

# BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

**BAC PRO TRPM - Option RSP : "Réalisation et suivi de productions" ou RMO : "Réalisation et maintenance des outillages"**

RNCP N°35697 ; Certifié par le Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse ; Date de publication le 21.06.21

**Durée :**

3 ans parcours complet

**Dates :**

Beaurepaire/Moirans : Septembre

**Eligibilité :**Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage,  
Contrat de professionnalisation**Délais d'accès :**

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

**Conditions tarifaires :**Coût de formation pris en charge par les  
OPCO au titre de l'apprentissage ou de la  
professionnalisation**Public :**

Jeunes, salariés et demandeurs d'emploi

**Prérequis :**

- Maîtrise du français à l'écrit et à l'oral.
- Connaissances de base en mathématiques

**Conditions d'admission :**

- Étude de dossier et/ou entretien
- Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

BAC TRPM RSP ou BAC TRPM RMO

## OBJECTIFS

**Selon l'option choisie (RSP ou RMO), la mission du technicien(ne) de produits mécaniques conduit à analyser, exploiter des données techniques et préparer à l'aide de l'assistance numérique une ou plusieurs réalisations.****Il devra être capable de :****• Situer et appréhender les différentes étapes de la chaîne numérique permettant la réalisation d'un produit ou d'un outillage de mise en forme :**

- S'adapter aux exigences techniques qui définissent le produit ou l'outillage de mise en forme
- Étudier ou proposer une ou plusieurs solutions en termes de réalisations techniques qui prennent en compte les contraintes de faisabilité technique, économique et de délai
- Situer son travail par rapport aux étapes amont réalisées et aux étapes aval à réaliser la mise en oeuvre des processus

**• Réaliser et qualifier tout ou partie d'un produit ou d'une réalisation et qualifier un nouvel outillage de mise en forme de matériaux :**

- Réaliser les tâches et activités qui conditionnent l'avancement et la bonne réalisation du produit ou de l'outillage de mise en forme : préparation, réalisation, corrections, ajustements ou ajustages...
- Garantir le respect de la qualité et du délai
- Décider des actions à conduire

**• Suivre une fabrication qualifiée et effectuer la maintenance des moyens de production ou suivre et effectuer la maintenance d'un outillage existant de mise en forme d'un matériau :**

- Participer au suivi de la production ainsi qu'aux décisions qui garantiront une production normale
- Alerter et intervenir en cas de dysfonctionnement
- Participer à la mise en œuvre de la politique de qualité, de sécurité, d'environnement et d'amélioration des conditions de travail
- Être force de proposition pour l'amélioration des procédures

*L'option RMO est uniquement disponible sur le site de Moirans.*

## VIE ACTIVE

Tourneur, fraiseur, usineur, outilleur, technicien production sur machine à commande numérique...

Avec de l'expérience : chef d'équipe, atelier...

*Orientation possible vers les services Qualité, Méthodes, Achats...*

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- BTS Conception des processus de réalisation de produits
- BTS Assistance technique d'ingénieur
- BTS Conception de produits industriels
- CQPM Outilleur
- CQPM Technicien d'usinage sur machine-outil à commande numérique
- CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique

Productique, usinage et outillage

# BAC PRO Technicien en Réalisation de Produits Mécaniques

BAC PRO TRPM - Option RSP : "Réalisation et suivi de productions" ou RMO : "Réalisation et maintenance des outillages"

RNCP N°35697 ; Certifié par le Ministère de l'Education Nationale et de la Jeunesse ; Date de publication le 21.06.21

## Les + de la formation

Répartition des effectifs en groupes réduits  
et soutien individualisé

## Méthodes et moyens pédagogiques :

- Exercices pratiques, étude de cas concrets, mise en perspective des activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation
- Salles équipées de PC et de logiciels informatiques adaptés à la formation, logiciels "métiers": Solidworks, Esprit... + plateforme EASI
- Plateaux techniques de dernières générations :
  - Tour CN de 2 à 4 axes avec broches de reprise à commande : Num, Fanuc, Siemens, Mazak
  - Centre d'usinage de 3 à 5 axes avec palétisation à commande : Fanuc, Siemens, Heidenhain
  - Machine contrôle métrologie avec Zeiss
  - Banc de pré-réglages outils

## Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

## Rythme de l'alternance :

2 semaines en entreprise, 2 semaines en formation

## PROGRAMME

### Parcours complet : 3 ans de formation

#### Enseignement général :

- Anglais
- Français
- Histoire-Géographie et enseignement moral et civique
- Mathématiques
- Physique chimie
- Éducation Physique et Sportive
- Arts appliqués

#### Enseignement technique :

- Étude et préparation de la réalisation
- Projet de réalisation de produits ou d'un outillage
- Suivi de production et maintenance
- Prévention Sécurité Environnement
- Économie-Gestion

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Visite en entreprise, suivi pédagogique et individualisé, bilan pédagogique semestriel
- Contrôle en Cours de Formation (CCF), épreuves ponctuelles, soutenance orale

## ENTREPRISE D'ACCUEIL

Entreprise dans le secteur de production ou d'outillage : mécanique, agroalimentaire, automobile, aéronautique, spatiale, construction navale, médicale, horlogerie, chimique, production d'énergie, bâtiment, travaux publics, machinisme agricole, maintenance industrielle ou métiers d'art...