

Bachelor Maintenance Avancée couplé au CQPM Chargé de Maintenance Industrielle

RNCP N°37529 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; date de décision 24/04/2023

Durée :

65 jours de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :

Moirans : 12 septembre 2024

Éligibilité :

CPF, Contrat de professionnalisation, CPF de transition professionnelle

Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Public :

Tout public

Prérequis :

- Niveau requis Bac+2 technologique
- Expérience dans les domaines de la maintenance industrielle, l'électrotechnique, la mécanique, l'automatisme

Conditions d'admission :

- Étude de dossier et/ou entretien
- Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Une double validation

- Bachelor Technicien(ne) Spécialisé(e) en Maintenance Avancée

- CQPM Chargé de maintenance industrielle RNCP N°37150 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Echéance le 14/12/2024

OBJECTIFS

Le titulaire du Bachelor Maintenance Avancée est un technicien supérieur dont le domaine d'expertise est la maintenance industrielle en adéquation avec les évolutions de l'usine du futur et des technologies émergentes. Cadre intermédiaire dans le domaine de l'intégration des innovations technologiques.

À l'issue de la formation l'apprenant sera capable de :

- Mesurer et analyser les paramètres techniques et/ou indicateurs de performance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production dans un objectif de sûreté de fonctionnement : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité
- Évaluer les risques et impacts liés à la dérive des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production : qualité, sécurité, productivité, environnement
- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
- Définir des méthodes ou solutions techniques d'amélioration de maintenance agissant sur les domaines : sécurité, disponibilité, fiabilité, maintenabilité
- Coordonner les actions de maintien en conditions opérationnelles ou d'amélioration des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production en lien avec la fonction maintenance
- Assurer le suivi économique de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
- Animer une réunion de travail ou de suivi de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
- Garantir la traçabilité et assurer le reporting de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production

VIE ACTIVE

Maintenance industrielle, polyvalente, process, des équipements de production/ d'exploitation/ industriels...

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Master Maintenance industriel
- Master Maintenance, qualité, sécurité et environnement
- Master Génie industriel parcours maintenance

Bachelor Maintenance Avancée couplé au CQPM Chargé de Maintenance Industrielle

RNCP N°37529 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; date de décision 24/04/2023

Les + de la formation

L'apprenant obtient un diplôme :

- Bachelor UIMM maintenance avancée
- TOEIC

Méthodes et moyens pédagogiques :

Équipements industriels nouvelles technologies : usine 4.0, robots, GMAO, maintenance virtuelle, réalité augmentée

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

Une semaine par mois en centre de formation

PROGRAMME

Prise en compte des enjeux de l'entreprise dans un contexte international :

- Communiquer en anglais
- Analyser l'environnement de l'entreprise
- Exploiter les outils de base de gestion de l'entreprise

Gestion de projet et management d'équipe :

- Gérer des projets avec méthodologie de l'innovation de la conception à la réalisation
- Maitriser les coûts
- Exploiter et respecter les cahiers des charges et normes

Rappels techniques dans les domaines de :

- L'électrotechnique, le pneumatique l'hydraulique, l'automatisme, la régulation, la mécanique:
- Analyser le fonctionnement
- Organiser les activités de maintenance
- Réaliser les interventions de maintenances

Méthode, stratégie, gestion de maintenance :

- La fonction maintenance
- Les méthodes stratégiques de maintenance
- Les outils d'analyse
- Concevoir, améliorer les plans de maintenance
- La gestion de maintenance dans son environnement
- Les outils de gestion : GMAO, AMDEC, KPI

Maintenance avancée :

- L'usine 4.0
- La maintenance prédictive
- Les capteurs intelligents
- Les éléments connectés et les réseaux
- Analyse vibratoire et thermographique
- La maintenance virtuelle

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Le candidat devra mener un projet en entreprise pour valider les évaluations des compétences du Bachelor maintenance avancée :

- Rapport et soutenance devant jury : validation par grille de compétences
- Avis de l'entreprise formulé au regard de l'ensemble des compétences du référentiel

Affectation d'un tuteur entreprise et d'un tuteur pédagogique effectuant 2 visites au minimum

Accompagnement à la rédaction du livret de suivi et à la préparation à la certification

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Entreprise industrielle de production, de tous secteurs d'activités possédant un service maintenance structuré