Productique, usinage et outillage

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits

BTS CPRP - Option A : "Production unitaire" ou option B : "Production sérielle"

RNCP N°37464 ; Certifié par le Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche ; Date de la publication de la fiche 07/04/23

Durée :
2 ans

Dates :
Moirans : Septembre

Eligibilité :
Pro A, CPF, Contrat d'apprentissage, Contrat de professionnalisation

Délais d'accès :
candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :
Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Public :
Jeunes, salariés ou demandeurs d'emploi

Prérequis :
Être tituleur d'un Bac : STI2D, S ou Pro : Technicien usinage ou équivalent

Conditions d'admission :
• Étude de dossier et/ou entretien
• Signer un contrat d'alternance avec une entreprise

Diplôme(s) et ou qualification(s) :
BTS CPRP

OBJECTIFS

Le ou la Technicien(ne) en conception des processus de réalisation de produits est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Il intervient tout au long du processus industriel de la conception détaillée des sous-ensembles, à leur industrialisation (lancement et suivi des productions).

Les compétences transversales des métiers de la conception des processus de réalisation de produit :
• S'intégrer dans un environnement professionnel
• Assurer une veille technologique et capitaliser l'expérience
• Rechercher une information dans une documentation technique dans un réseau local ou à distance
• Formuler et transmettre des informations, communiquer y compris en anglais
• S'impliquer dans un groupe projet et argumenter un choix technique

Sa fonction conduit à :
• Participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel
• Interpréter un dossier de conception préliminaire
• Participer à un processus collaboratif de conception/réalisation d'un produit
• Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation
• Concevoir/définir en collaboration ou en autonomie un ensemble mécanique
• Définir des processus et mettre en oeuvre des essais réels et simulés
• Organiser des environnements de travail
• Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales
• Planifier une réalisation, lancer et suivre cette réalisation
• Appliquer un plan qualité, un plan sécurité

Les compétences spécifiques de l'option A :
• Définir un protocole de contrôle en cours de production
• Réaliser, mettre au point et qualifier d'un ensemble mécanique

Les compétences spécifiques de l'option B :
• Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce
• Qualifier des moyens de réalisation en mode production

VIE ACTIVE

Chargé(e) d'affaires produit en Industrialisation, opérateur(trice) ou technicien(ne) sur machine à commandes numériques, technicien(ne) méthode...

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

• Licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus en Entreprise
• Licence pro Qualité, Hygiène, Sécurité, Santé et Environnement
• CQPM Chargé de Produit Industriel
• CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des processus
• CQPM Technicien de la qualité
• École d'ingénieur

Productique, usinage et outillage

BTS Conception des Processus de Réalisation de Produits

BTS CPRP - Option A : "Production unitaire" ou option B : "Production sérielle"

RNCP N°37464 ; Certifié par le Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche ; Date de la publication de la fiche 07/04/23

Les +
de la formation

• Introduction aux procédés additifs, aux réalisations de produits et aux outils de conception collaborative
• Programme Ingé+ sur volontariat

Méthodes et moyens pédagogiques :

• Exercices pratiques, mise en perspective des activités réalisées en entreprise avec les activités réalisées en centre de formation et organisation des enseignements autour de la démarche de projet

• Plateaux techniques de dernière génération, logiciels de conception, salles de formation équipées de vidéoprojecteurs et de PC

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

2 semaines de formation, 2 semaines d'entreprise

PROGRAMME

Parcours complet : 2 ans de formation

Formation technique :
• Travaux pratiques sur MOCN
• Mécanique appliquée
• Construction CAO
• Technologie outil
• Technologie de fabrication
• Projet collaboratif
• Gestion de production
• Matériaux
• Economie gestion
• Suivi

Formation générale :
• Culture générale
• Anglais
• Mathématiques
• Physiques Chimie

**Formation adaptée à l'option A ou B*

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Bilans et visites en entreprise
• Contrôle en cours de formation (CCF), épreuves ponctuelles, projet à soutenir avec rapport écrit et soutenance orale

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Toutes entreprises industrielles équipées d'un atelier de MOCN.