

# CQPM Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie

## CQPM ACQI

RNCP N°37268 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision : 25/03/2023 ; Echéance le 25/01/2025

### Durée :

Selon évaluation préformative

### Délais d'accès :

Entreprise : A fixer avec l'entreprise

### Éligibilité :

CPF, Contrat de professionnalisation, Plan de développement des compétences, CPF de transition professionnelle

### Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

### Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

### Public :

Personne souhaitant accéder au métier de contrôleur qualité ou améliorer/valider ses compétences dans le contrôle qualité produit

### Prérequis :

Aucun

### Conditions d'admission :

Étude de dossier, entretien et/ou évaluation préformative

Être dans une entreprise permettant la réalisation d'activités en lien avec les capacités visées par la formation

### Niveau :

Niveau CAP

### Validation :

CQPM

## OBJECTIFS

L'agent de contrôle qualité agit au sein d'un environnement de production industrielle, généralement sous l'autorité d'un hiérarchique, dans le cadre de la réglementation et des normes en vigueur dans l'entreprise ainsi qu'en respectant strictement les règles liées à l'environnement et la sécurité. Il peut intervenir à la réception, en cours ou en final de production des produits.

L'agent de contrôle qualité dans l'industrie s'applique à réaliser une succession d'opérations de contrôles destinées à déterminer, avec des moyens appropriés, si le produit contrôlé est conforme ou non à des exigences ou spécifications préétablies et incluant une décision d'acceptation, de rejet ou de retouche ainsi que l'émission de recommandations en cas de non-conformités.

### Sa fonction conduit à :

- Préparer et réaliser le contrôle qualité dans l'industrie
- Alerter, assurer la traçabilité du contrôle qualisté et améliorer le poste de travail

### À l'issue de la formation, il sera capable de :

- Préparer le contrôle qualité
- Réaliser le contrôle qualité
- Identifier et traiter les non-conformités qualité
- Assurer la traçabilité du contrôle qualité
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

## VIE ACTIVE

- Contrôleur qualité en production
- Contrôleur qualité final
- Contrôleur qualité réception
- Opérateur quality contro
- Opérateur spectromètre en métallurgie
- Agent de laboratoire en métallurgie

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle

Possibilité de poursuivre en CQPM Inspecteur Qualité (niveau bac +2)

# CQPM Agent de Contrôle Qualité dans l'Industrie

CQPM ACQI

RNCP N°37268 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision : 25/03/2023 ; Echéance le 25/01/2025

## Les + de la formation

Une mise en pratique et un accompagnement tout au long du processus de formation

## Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthode participative, interrogative et pratique alternant apports théoriques et mises en situation par des exercices appartenant à l'entreprise et/ou études de cas

Salle de formation équipée d'un vidéo projecteur, paper board, PC informatique, support de cours remis sous format numérique

## Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité.

## PROGRAMME

### Formation complète : 26 jours

#### Les matériaux, les processus de fabrication et de contrôle (77 heures)

Lire un dossier de fabrication et réaliser le contrôle d'un produit

- Métrologie
- Lecture de plan
- Matériaux et Essais
- Comprendre et analyser un dossier de fabrication

#### Qualité et analyse statistique (56 heures)

Renseigner et interpréter une carte de contrôle, participer à l'analyse des non-conformités constatées et à l'amélioration continue

- Introduction à la qualité et amélioration continue
- Maîtrise du produit non conforme
- Méthode de résolution de problème
- Maîtrise statistique des procédés (MSP)

#### Sécurité et prévention (14 heures)

Réaliser ses activités professionnelles en respectant les règles de base de prévention, participer à l'amélioration de son poste de travail

- Les bases de la prévention
- Les EPI
- Gestes et Posture, notion d'ergonomie
- Chantier 5S

#### Communication et informatique (35 heures)

Communiquer efficacement dans l'entreprise, utiliser les outils informatiques de base et réaliser un rapport d'activité

- Bureautique
- Communication orale, écrite
- Préparation à la certification

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation, 2 visites de suivi réalisées en entreprise, accompagnement par un tuteur pédagogique et un tuteur entreprise durant le parcours de formation

Évaluation en situation professionnelle réelle et avis de l'entreprise

## ENTREPRISE D'ACCUEIL

Entreprise de production industrielle