

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

CQPM Chaudronnier d'Atelier

CQPM CA

RNCP N°38790 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision le 27/03/2024

Durée :

396h maximum de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :

Beaurepaire/Moirans : Rentrée tous les 3 mois Septembre / Décembre / Mars / Juin

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Public :

Tout public

Prérequis :

- Maîtrise du français à l'écrit et à l'oral
- Connaissances de base en mathématiques

Conditions d'admission :

- Étude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise

Niveau :

Niveau BAC

Validation :

CQPM

OBJECTIFS

Dans le respect des procédures et des règles de prévention de sécurité, d'hygiène et de santé, le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, généralement de moyenne épaisseur.

Son activité est principalement située en atelier de fabrication.

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sous-ensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application.

Il ou elle travaille sous la responsabilité d'un technicien ou d'un supérieur, à partir de dossiers techniques, d'instructions de travail et/ou modes opératoires.

Sa fonction conduit à :

- Réaliser des pièces primaires : débits, mise en forme
- Assembler de sous-ensembles ou ensembles chaudronnés avec structures
- Contrôler la fabrication de pièces, ensembles ou sous-ensembles, chaudronnés

VIE ACTIVE

Chaudronnier d'atelier, opérateur en chaudronnerie
Avec de l'expérience : technicien Chantier

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- CQPM Soudeur ou tuyauteur

Formation à finalité professionnelle

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

CQPM Chaudronnier d'Atelier

CQPM CA

RNCP N°38790 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision le 27/03/2024

Les + de la formation

- Possibilité de réaliser un parcours adapté, selon expérience
- Aide à la recherche d'entreprise

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques

- Plateau technique avec cabines de soudure, machine numérique : presse plieuse, découpe plasma

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

1 semaine de formation, 3 semaines en entreprise

PROGRAMME

Formation générale :

- Expression et communication
- Connaissance de l'entreprise
- Sécurité et qualité

Formation technique :

- Technologie générale
- Calculs professionnels
- Métrologie
- Lecture de plans, autocontrôle et traçage d'atelier : Conventions de dessin (*Dessin de tôlerie, pièces pliées, tracés géométriques de base, généralités sur le traçage*)
- Notions de géométrie descriptive Intersections de prismes Intersections de cylindres
- Autocontrôle
- Soudage, 2 procédés aux choix : oxyacétylénique, TIG, MIG, MAG
- Réalisation de pièces en atelier

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Visites de suivi en entreprise
- Evaluation en situation professionnelle réelle et avis de l'entreprise