

# CQPI Équipier de Production Industrielle

## CQPI EPI

RNCP N°39784 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision le 31/10/2024

### Durée :

41 jours soit 287 heures de formation sur 9 mois

### Délais d'accès :

Moirans : 08 septembre

### Éligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

### Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

### Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

### Public :

Tout public

### Prérequis :

- Maîtrise du français à l'écrit et à l'oral
- Connaissances de base en mathématiques

### Conditions d'admission :

Entretien de positionnement

### Niveau :

Niveau CAP

### Validation :

CQPI

## OBJECTIFS

**L'équipier d'unité autonome de production industrielle assure une production, en respectant strictement les règles liées à l'environnement et à la sécurité. Il est intégré au sein d'une équipe autonome qui répond à des règles de fonctionnement, il doit respecter les exigences de qualité, coûts et délai et productivité.**

### Sa fonction conduit à :

#### La préparation de production

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à l'activité de production industrielle
- Maintenir l'organisation et la propreté du poste de travail

- Contribuer à l'amélioration de l'environnement de travail

#### La réalisation d'une production

- Réaliser une production industrielle
- Réaliser les actions de contrôle ou d'auto-contrôle de la production réalisée

## VIE ACTIVE

Équipier de production industrielle, opérateur de production, agent de production...

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- CQPM Conducteur d'équipements industriels
- CQPM Pilote de systèmes de production automatisée

# CQPI Équipier de Production Industrielle

## CQPI EPI

RNCP N°39784 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision le 31/10/2024

### Les + de la formation

- Adaptation de la formation à l'organisation de l'entreprise et de son besoin
- Accompagnement individuel en entreprise
- Habilitation B0-H0

### Méthodes et moyens pédagogiques :

Lignes de production automatisées et robotisées ainsi que des plateaux techniques industrie 4.0

### Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

### Rythme de l'alternance :

1 semaine au centre et 3 semaines en entreprise

## PROGRAMME

- Connaissance de l'entreprise
- Organisation de la Gestion de Production
- Amélioration continue
- Qualité, Sécurité, Environnement
- Contrôle, autocontrôle et satisfaction client
- Découverte d'un équipement industriel automatisé
- Électrotechnique et automatisme
- Pneumatique et hydraulique
- Mécanique
- Initiation robotique et Environnement 4.0
- Organisation de la maintenance
- Décrire une situation suite à un dysfonctionnement
- Les relations interpersonnelles dans un contexte professionnel
- Rythmes chronobiologiques
- Bureautique
- Présentation du poste et préparation du dossier technique
- Suivi au poste de travail

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Visites de suivi en entreprise et avis de l'entreprise
  - Évaluation en situation professionnelle réelle s'appuyant sur une observation en situation de travail et des questionnements avec apport d'éléments de preuve sur les activités professionnelles réalisées en entreprise par le candidat.
- Et/ou présentation des projets ou activités réalisés en milieu professionnel

## ENTREPRISE D'ACCUEIL

L'équipier de production industrielle intervient soit sur un poste de travail (montage, implantation d'éléments ou de composants, tri...), soit sur une ligne de production (assemblage, transformation, conditionnement...), soit sur un équipement de production (machine, îlot robotisé, cellule autonome...) dans le but de contribuer à au moins une étape de production d'un produit conformément aux consignes de Sécurité, Qualité, Coût et Délais (SQCD). Il applique toujours des consignes, procédures, modes opératoires, gammes et/ou standards de production définis par l'entreprise.