Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et environnement

CQPM Inspecteur Qualité (IQ)

CQPM IQ

RNCP N°39882 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision : 28/11/2025 ; Echéance le 28/11/2029

Durée :
Parcours standard de 39 jours répartis sur 9 à 10 mois

Possibilité de personnalisation du parcours en fonction de l'expérience.

Possibilité de présenter un seul bloc de compétences

Délais d'accès :
Moirans : 7 avril 2025

Eligibilité :
CPF, Contrat de professionnalisation, CPF de transition professionnelle

Délais d'accès :
candidature au minimum 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :
Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Public :
Personne souhaitant évoluer vers la fonction de contrôleur qualité/technicien qualité ou valider ses compétences en qualité opérationnelle

Prérequis :
Niveau Bac ou expérience dans le contrôle qualité.

Des bases en lecture de plans sont requises. Le cas échéant, une mise à niveau de 2j avant l'entrée en formation sera proposée.

Conditions d'admission :
• Étude de dossier, entretien et/ou évaluation préformative
• Être dans une entreprise permettant la réalisation d'activités en lien avec les capacités visées par la formation

Niveau :
Niveau BAC +2

Validation :
CQPM, CQPI

OBJECTIFS

Au sein d'un site de production, l'inspecteur qualité est amené à concevoir les contrôles pour l'ensemble des opérations de production et d'attester de la conformité du produit final ou de l'équipement.

Il intervient dans le cadre des normes qualité, les réglementations, les processus de fabrication liés à la filière d'activité de l'entreprise, les spécificités en lien avec l'environnement industriel.

Sa fonction conduit à :
• Contrôler la conformité de produits ou d'équipements industriels
• Analyser les non-conformité et contribuer à l'amélioration continue

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :
• Procéder à des contrôles et attester de la conformité d'un produit ou d'un équipement
• Gérer la documentation associée au contrôle qualité
• Traiter une non-conformité dans sa globalité
• Préconiser des axes d'amélioration dans le cadre de son activité
• Assurer l'interface entre les services décisionnels : bureau d'études et de préparation, méthodes, service qualité et production

VIE ACTIVE

• Technicien qualité
• Technicien contrôle qualité

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité, Environnement

CQPM Technicien de la Qualité

Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et environnement

CQPM Inspecteur Qualité (IQ)

CQPM IQ

RNCP N°39882 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision : 28/11/2025 ; Echéance le 28/11/2029

Les +
de la formation

Qualification reconnue par toutes les branches industrielles avec une approche emploi-compétences permettant une individualisation du parcours et une adaptation possible à l'activité de l'entreprise.

Méthodes et moyens pédagogiques :

Méthodes participatives, interrogatives et pratiques, alternant apports théoriques et mises en situation par des exercices appartenant à l'entreprise et/ou études de cas

Salles de formation équipées d'un vidéo projecteur, paper board, PC informatique, support de cours remis sur clés USB

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et évalués annuellement selon notre processus qualité.

Rythme de l'alternance :

1 semaine de cours / mois en formation

PROGRAMME

Formation complète : 39 jours

Les processus de fabrication et de contrôle (77 heures)
• Caractérisation des matériaux
• Lecture de plan
• Métrologie
• Maitrise des systèmes de mesure

Les outils de la qualité (133 heures)
• Les systèmes de management de la qualité
• Mesures, indicateurs et amélioration continue
• La résolution de problèmes et l'animation de réunion
• Organisation industrielle et outils associés
• Qualité opérationnelle
• La maîtrise statistique des procédés : carte de contrôle, calcul de capabilité
• La conduite de projet

Communication et informatique (63 heures)
• Bureautique
• Communication au sein d'un groupe de travail
• Accompagnement mémoire et soutenance
• Visites de suivi en entreprise

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

• Certificat de réalisation
• 2 visites de « suivi » réalisées en entreprise, accompagnement par un tuteur pédagogique et un tuteur entreprise durant le parcours de formation
• Présentation d'un mémoire devant un jury de professionnels et avis de l'entreprise

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Entreprise de production industrielle