

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

CQPM Soudeur Industriel

CQPM SI

RNCP N°39243 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision le 27/06/2024

Durée :

396h maximum de formation répartis sur 10 à 12 mois

Délais d'accès :

Beaurepaire/Moirans : Rentrée tous les 3 mois Septembre / Décembre / Mars / Juin

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Public :

Tout public

Prérequis :

- Maîtrise du français à l'écrit et à l'oral
- Connaissances de base en mathématiques

Conditions d'admission :

- Étude de dossier et entretien
- Signature d'un contrat de professionnalisation avec une entreprise

Niveau :

Niveau CAP

Validation :

CQPM

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

CQPM

OBJECTIFS

Le ou la soudeur/euse industriel assemble et soude des éléments de tuyauterie et mécano soudage dont il assure la finition et la qualité.

Sa fonction conduit à :

Préparer l'environnement de travail et la fabrication :

- Préparer la zone et les équipements nécessaire à la réalisation de la soudure
- Analyser son plan de soudure et définir sa gamme opératoire
- Approvisionner, préparer les pièces à souder, les positionner et les pointer
- Régler son poste à souder suivant l'épaisseur et la matière de la pièce, le type de métal d'apport tant sur poste à électrodes enrobées que sur poste semi - automatique

Réaliser la soudure :

- Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé selon le procédé à utiliser
- Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires
- Effectuer la soudure
- Assurer sa propre sécurité et celle de son environnement

Contrôler :

- Vérifier la conformité de sa pièce aux exigences définies par le plan de soudure

Effectuer la maintenance :

- Assurer l'entretien 1er niveau de son poste de travail

Communiquer :

- Travailler en équipe
- Respecter des consignes

VIE ACTIVE

Soudeur industriel

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

- Formation à finalité professionnelle
- Possibilité de se spécialiser en passant des habilitations dans certains procédés

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

CQPM Soudeur Industriel

CQPM SI

RNCP N°39243 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; Date de décision le 27/06/2024

Les + de la formation

- Personnalisation du parcours
- Connaissance des 3 principaux procédés de soudage : TIG, MIG MAG, électrode enrobée
- Possibilité de passer le CQPM en bloc de compétence suivant les compétences recherchées

- Formation 100% cœur de métier (théorie et Travaux Pratiques)

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Plateau technique équipé de cabines individuelles, de bras de positionnement et postes à souder à refroidissement à eau

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

Rythme de l'alternance :

1 semaine en formation et 3 semaines en entreprise

PROGRAMME

- **Lecture de plan** : présentation et représentation symbolique ; normes européenne et américaine ; coupes et sections ; cotations et tolérances ; études de cas
- **Rappels de calculs professionnels** : rappel de formules élémentaires et trigonométrie ; calculs de volume, surface et poids d'une pièce
- **Technologie et sécurité** :
 - Soudage à électrode enrobée (procédé, différents postes et accessoires ; maintenance ; réglages ; choix des électrodes ; préparation ; défauts ; causes et remèdes ; hygiène et sécurité)
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier
 - Soudage semi automatique M.A.G- M.I.G (procédé, différents postes et accessoires ; maintenance ; réglage, régimes et courants Influence des paramètres, rôle et choix des gaz ; préparation ; défauts ; causes et remèdes ; hygiène et sécurité)
Travaux pratiques sur tôles acier (3 à 15 mm) et tubes acier
 - Soudage T.I.G : procédé, différents postes et accessoires ; maintenance ; réglages, courants ; influence des paramètres Electrodes en tungstène, rôle et choix des gaz ; préparation ; défauts ; causes et remèdes ; hygiène et sécurité
*Travaux pratiques sur tôles acier et acier inoxydable (1 à 3mm)
Mise en oeuvre sur tubes acier et acier inoxydable (1 à 2mm)*

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Évaluation en situation professionnelle réelle sur les procédés de l'entreprise
- Visites de suivi en entreprise
- Avis de l'entreprise

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Entreprise industrielle : tôlerie, métallerie, chaudronnerie ; structures métalliques, tuyauterie...

Dans des secteurs variés : pharmaceutique, pétrochimie, spatial, nucléaire...

Pendant la période en entreprise : réalisation de travaux de soudage...