

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

RNCP N°34575; Certifié par Union Industries Métallurgiques Minières; Date de décision le 24/04/2020

Durée :

46 jours de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :

Moirans : 1ère semaine d'Octobre

Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Public :

Tout public

Prérequis :

Niveau Bac et première expérience industrielle ou expérience professionnelle en amélioration continue et/ou méthodes-industrialisation et/ou management de projet

Conditions d'admission :

- Avoir un contrat en alternance avec une entreprise
- Étude de dossier et entretien

Niveau :

Niveau BAC +2

Validation :

CQPM

OBJECTIFS

Le Technicien en industrialisation définit et décrit les gammes de fabrication des produits industriels, à partir d'un dossier technique établi par le bureau d'études en intégrant l'ensemble des contraintes économiques, technologiques, techniques et en optimisant les rapports coûts/délais/qualité.

Sa fonction conduit à :

- Industrialiser un projet
- Imaginer, matérialiser et mettre en œuvre les processus et procédés de réalisation d'un produit ou d'un service dans des conditions optimales (coût/qualité/sécurité/délai).
- Maîtriser les techniques et méthodes d'étude du travail et des temps
- Maîtriser les techniques de gestion industrielle
- Appréhender les nouvelles règles de la production

À l'issue de la formation les apprenants seront capables de :

- **Analyser le procédé de production** : déterminer et optimiser les temps opératoires, établir un cahier des charges fonctionnel
- **Proposer des solutions d'amélioration du procédé de production** : analyser l'effet d'une modification, proposer des solutions adaptées
- **Mettre en œuvre une solution technique** : programmer les actions liées à la solution, identifier et corriger les écarts
- **Déployer des actions d'amélioration continue** : définir des actions d'amélioration continue, suivre un plan d'actions d'amélioration continue

VIE ACTIVE

Technicien(ne) ou responsable : industrialisation, méthodes, process, amélioration continue...

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Licence pro Coordonnateur des Améliorations des Processus d'Entreprise et/ou en CQPM Coordonnateur Lean et Amélioration Continue

Organisation, logistique et performance industrielle

CQPM Technicien en industrialisation et amélioration des procédés

CQPM TIAP

RNCP N°34575; Certifié par Union Industries Métallurgiques Minières; Date de décision le 24/04/2020

Les + de la formation

- Accompagnement à la certification individuel (2 visites en entreprise) et collectif (entraînement à la soutenance orale)
- Formation sur GPAO utilisées en entreprises et certification TOSA du niveau Excel
- Possibilité de coupler ce CQPM avec la licence pro MPL - Parcours coordinateur en amélioration des processus d'entreprise
- Possibilité de valider uniquement certains blocs de compétences

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Parcours de formation individualisés
- Alternance de présentations et de mises en pratique

- Salles de cours et moyens pédagogiques adaptés
- Mise à disposition des supports de cours
- Logiciels : FlexSim, Mindview, Excel, Word, Powerpoint

Intervenants :

Formateurs experts dans leur domaine et évalués annuellement

Rythme de l'alternance :

Octobre à fin janvier : 1 semaine sur 2 en formation, puis quelques jours par mois jusque fin juin

PROGRAMME

Accompagnement à la professionnalisation (1 jour) :

- Préparation du mémoire et de la soutenance
- Revues de projet en centre de formation et en entreprise

Outils et méthodes (9 jours) :

- Informatique dont certification TOSA
- Analyse et évaluation des performances
- Capitalisation et gestion des connaissances

Organisation des flux et processus industriels (15 jours) :

- Management industriel et logistique
- Systèmes d'information et bases de données
- Optimisation des flux physiques
- Processus industriels durables
- Études de cas

Management et conduite de projet (6 jours) :

- Méthodologie de conduite de projets
- Études de projets d'amélioration

Cours appliqués spécifiques à l'industrialisation et à l'amélioration de processus (14 jours) :

- Analyse de la valeur et cahier des charges fonctionnel
- Analyse de déroulement et simogrammes
- La Qualité dans les projets - démarche APQP
- TPM, SMED
- Travail standardisé : implantations et équilibrages
- Simplification du travail et études de poste
- Chrono-analyse et méthodes de mesure des temps
- Ergonomie appliquée au poste de travail

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Affectation d'un tuteur entreprise et d'un tuteur pédagogique effectuant 2 visites au minimum
- Accompagnement à la rédaction du livret de suivi et à la préparation à la certification
- Présentation des activités réalisées en entreprise par le candidat devant un jury professionnel.
- Épreuve en situation reconstituée pour la compétence de détermination des temps opératoires
- Avis de l'entreprise

ENTREPRISE D'ACCUEIL

L'activité s'exerce au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants : production, bureau d'études, qualité, clients, fournisseurs, sous-traitants...