

CQPM Technicien Logistique Industrielle

CQPM TLI

Durée :

46 jours de formation répartis sur 12 mois

Délais d'accès :Moirans : 1^{ère} semaine d'Octobre**Éligibilité :**

Contrat de professionnalisation

Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

Prérequis :

Bac+2 dans le domaine ou expérience en logistique et management

Conditions d'admission :

- Avoir un contrat avec une entreprise
- Étude de dossier et entretien

Niveau :

Niveau BAC +2

Validation :

CQPM

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Certificat N° MQ 1995 0121 (C)

OBJECTIFS

Le technicien logistique industrielle joue un rôle clé dans la chaîne logistique pour assurer la disponibilité des produits, matières ou équipements nécessaires ; avec un double objectif : gagner du temps et réduire les délais pour optimiser le service client.

En fonction des contextes et/ou organisation des entreprises, ses missions portent sur :

- **L'optimisation ou l'amélioration d'un processus logistique** : retranscrire dans un cahier des charges logistique toute l'expression et la traduction des besoins, des méthodes et/ou des ressources nécessaires de la chaîne logistique pour faciliter le choix des futures solutions proposées (projet d'implantation, agrandissement, modification de la production...)
- **L'organisation de la chaîne logistique** : réguler et optimiser tous les flux de la chaîne logistique (flux d'approvisionnement, de stockage et de distribution)

À l'issue de la formation, les apprenants seront capables de réaliser/gérer :

- **La gestion des stocks** : classer des produits suivant leur rotation ; déterminer, évaluer les coûts relatifs aux stocks ; évaluer les stocks minima, la quantité et la périodicité des commandes ; administrer, comptabiliser, documenter les flux et les stocks de façon manuelle et informatisée
- **Le magasinage** : organiser les inventaires ; déterminer la meilleure implantation et l'organisation des zones de stockage ; déterminer les matériels de stockage et de manutention les mieux adaptés
- **La gestion industrielle** : planifier les besoins en matières, composants, sous-ensembles : en production, maintenance, expédition ; établir un dossier d'ordonnancement et un planning de production ; réduire les délais inter-opérateurs, les délais de livraison et d'approvisionnement ; réduire les stocks et les en-cours
- **Les achats et approvisionnements** : déterminer les approvisionnements les mieux adaptés en termes de diminution des stocks et de réduction des coûts ; choisir les fournisseurs, en négociant si nécessaire, en fonction du rythme d'approvisionnements déterminé
- **Le transport** : choisir le moyen de transport le mieux approprié aux niveaux national et international ; concevoir et optimiser un réseau de distribution

VIE ACTIVE

Technicien logistique

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à finalité professionnelle

Organisation, logistique et performance industrielle

CQPM Technicien Logistique Industrielle

CQPM TLI

Les + de la formation

Accompagnement de projet individuel : visites en entreprise ; et collectif : conduite du projet, rédaction d'un rapport, entraînement à la soutenance orale

Possibilité de coupler ce CQPM à la licence pro MPL délivrée par l'UIMM - parcours Coordinateur des Améliorations des Processus d'Entreprise

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Parcours individualisé, apports théoriques, mises en situation pratique, jeux de rôles, études de cas puisées au sein des entreprises utilisatrices de cette filière, accompagnement à la certification

- Supports visuels, outils spécifiques, documentation remise aux participants
- Salle de cours et moyens pédagogiques associés, logiciels GPAO SAP et simulations, FexSim

Intervenants :

Formateurs techniques issus du monde industriel et professeurs d'université (Paris 8)

PROGRAMME

Formation générale (10 jours) :

- Informatique
- Management industriel et logistique
- Processus Industriel durable

Optimisation des flux et des processus industriels (9 jours) :

- Analyse et évaluation des performances
- Optimisation des Flux Physiques
- Système d'information et bases de données

Management et conduite de projet (12 jours) :

- Étude de projets d'amélioration
- Méthodologie de conduite de projet
- Étude de cas
- Capitalisation et gestion des connaissances

Formation appliquée (14 jours) :

- Le cahier des charges en logistique
- Les achats et la négociation
- GPAO - MRP2
- Ordonnancement, lancement, planification court terme
- Gestion des stocks et des approvisionnements
- Gestion des entrepôts et des magasins
- Cadre réglementaire des transports nationaux et internationaux
- Gestion opérationnelle des expéditions et transports nationaux et internationaux

Préparation et entraînement à la soutenance (1 jour)

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Suivi en entreprise, tuteur entreprise et pédagogique, 2 visites minimum de 3,5h, aide à la rédaction des dossiers techniques, soutenances préparatoires et avis de l'entreprise
- Épreuve professionnelle : soutenance finale

ENTREPRISE D'ACCUEIL

Emploi technicien logistique dans des secteurs variés : automobile, ferroviaire, mécanique, métallurgie, électrique, électronique, numérique, informatique, équipements énergétiques et transports...