

# CQPM Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

CQPM TMI

**Validation :**

CQPM

**Niveau :**

Niveau BAC

**Éligibilité :**

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

**Lieu(x) :**

Moirans, Beaurepaire

**Inscription :**

RNCP

**Durée :**

55 jours de formation répartis sur 12 mois

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Conditions tarifaires :**

prix en fonction des résultats des évaluations pré formatives

**Conditions d'admission :**

Niveau CAP, BEP, CQPM Opérateur de Maintenance Industrielle ou expérience professionnelle dans le domaine technique.

**Public :**

Salarié avec expérience dans l'industrie

Salarié souhaitant valider son expérience

Opérateur en maintenance souhaitant monter en compétence

**Les +  
de la formation**

Accompagnement individuel en entreprise

Adaptation de la formation à l'organisation de l'entreprise

Une qualification reconnue par les entreprises (CQPI)

## OBJECTIFS

**Le ou la technicien(ne) de maintenance industrielle à pour responsabilité de réaliser le diagnostic de panne, l'intervention de maintenance et contribuer à l'amélioration continue des systèmes.**

**Au quotidien ses missions sont de :**

- Assurer des missions de maintenance préventive et curative sur des équipements pluri technologiques et tous types d'appareils de production
- Détecter les pannes
- Etablir un diagnostic en amont de son intervention
- Procéder à la réparation ou au changement de la pièce ou de l'appareil défectueux
- Faire appel à des prestataires extérieurs si nécessaire
- Procéder aux nouveaux réglages
- Effectuer les contrôles et tests avant la remise en service
- Consigner les opérations effectuées
- Optimiser et améliorer la sécurité et performances des matériels et équipements qui sont dans son périmètre de responsabilité

Maintenance des équipements industriels et énergétiques

# CQPM Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

CQPM TMI

**Modalités de suivi et d'évaluation :**

Les 8 capacités du référentiel de qualification doivent être validées soit par évaluation en situation réelle avec questionnement et avis de l'entreprise, soit par évaluation en situation reconstituée avec questionnement ou sous forme d'un rapport avec soutenance.

**Intervenants :**

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

**Entreprise d'accueil :**

Toutes entreprises industrielles ayant un service de maintenance

**Rythme de l'alternance :**

Selon calendrier défini (environ un semaine par mois)

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Technicien(ne) en Maintenance Industrielle  
CQPM n° MQ 96 03 69 0137

Classification possible (métallurgie) 215 – III  
– 1

## PROGRAMME

**Bloc de Compétences 1 : Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance**

1. Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
2. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

- Méthodologie de diagnostic de panne et méthodes de maintenance
- Paramètres de contrôles techniques d'une installation
- Modes de marches et d'arrêts d'une installation automatisée

**Bloc de Compétences 2 : L'intervention de maintenance**

1. Réaliser une intervention de maintenance préventive
2. Réaliser une intervention de maintenance curative

- Technologies des composants électriques, mécaniques, hydrauliques, pneumatiques
- Préparation et organisation des interventions de maintenance
- Les gammes de maintenance, méthodologie d'intervention et méthodes de maintenance

**Bloc de Compétences 3 : La contribution à l'amélioration continue**

1. Collecter et capitaliser des informations relatives à l'activité
2. Analyser les informations et participer à une action de progrès

- Les outils d'aide à la décision
- Méthodes de résolution de problème
- Les bases de la communication technique

**Suivi individuel en entreprise :**

Des journées individuelles au poste de travail de l'apprenant viennent en support des journées collectives. L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre dans l'entreprise
- Préparation à la validation du CQPM au poste ou en reconstitué

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

BTS Maintenance  
CQPM de niveau C

## VIE ACTIVE

Technicien de maintenance, responsable de maintenance, responsable méthodes, ect.