

# CQPI Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

## CQPI TMI

RNCP N°39210 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; date de décision:27 06 2024

### Durée :

55 jours de formation répartis sur 12 mois

### Délais d'accès :

Moirans : Démarrage le 12 Mai 2025

### Eligibilité :

Pro A, CPF, Contrat de professionnalisation

### Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

### Conditions tarifaires :

Coût de formation pris en charge par les OPCO au titre de l'apprentissage ou de la professionnalisation

### Public :

Tout public

### Prérequis :

Niveau CAP, BEP, CQPM Opérateur de Maintenance Industrielle ou expérience professionnelle dans le domaine technique

### Conditions d'admission :

- Étude de dossier, entretien individuel, évaluation préformative
- Avoir un contrat d'alternance signé avec une entreprise

### Niveau :

Niveau BAC

### Validation :

CQPI

## OBJECTIFS

**Le ou la technicien(ne) de maintenance industrielle à pour responsabilité de réaliser le diagnostic de panne, l'intervention de maintenance et contribuer à l'amélioration continue des systèmes.**

### **BDC0208 : La réalisation d'une intervention de maintenance préventive :**

- Contrôler l'état de fonctionnement d'un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance préventive sur un équipement industriel pluri technologiques

### **BDC0209 : La réalisation d'une intervention de maintenance corrective :**

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur un équipement industriel pluri technologiques
- Réaliser une intervention de maintenance corrective sur un équipement industriel pluri technologiques

### **BDC0210: La contribution à la maintenance améliorative :**

- Exploiter les informations collectées relatives à l'équipement industriel pour proposer une amélioration technique
- Participer à une action de progrès relative à l'équipement industriel

## VIE ACTIVE

Technicien(ne) d'installation d'équipements industriels, d'installation industrielle, de maintenance d'équipements d'exploitation, maintenance d'équipements de production, de maintenance en équipements industriels, maintenance industrielle, de maintenance industrielle polyvalente, de maintenance process, de mise en service d'équipements industriels...

## ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation de niveau 5

# CQPI Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

CQPI TMI

RNCP N°39210 ; Certifié par l'Union Industries Métallurgiques Minières ; date de décision:27 06 2024

## Les + de la formation

- Accompagnement individuel en entreprise
- Adaptation de la formation à l'organisation de l'entreprise
- Une qualification reconnue par les entreprises (CQPI)

## Méthodes et moyens pédagogiques :

- Pour la formation technique, apport de notions théoriques mises en oeuvre au travers de travaux pratiques
- Mise en pratique sur des installations réelles avec outillage professionnel
- Apports théoriques adaptés aux objectifs du stagiaire

## Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

## Rythme de l'alternance :

1 semaine en formation, 3 semaines en entreprise

## PROGRAMME

- Module Vue Globale
- Électrotechnique
- Automatismes avec automate et logiciel Schneider
- Pneumatique, hydraulique
- Mécanique et lecture de plan
- Régulation
- La maintenance, organisation, stratégie évolution vers le 4.0
- Outils numériques et connectés de la maintenance. GMAO
- Méthodologie de diagnostic de pannes
- Résolution de problèmes et Amélioration continue.
- Communication et accompagnement à la présentation du CQPM
- Option habilitation Electrique BR

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

2 visites de suivi en entreprise

Évaluation en situation réelle et avis de l'entreprise, soit par évaluation en situation reconstituée avec questionnement ou sous forme d'un rapport avec soutenance.

## ENTREPRISE D'ACCUEIL

Toutes entreprises industrielles ayant un service de maintenance