

Exploitation de robots STÄUBLI

Durée :

3 jours

Délais d'accès :

Moirans : Nous consulter

Éligibilité :

Autre financement, Plan de développement des compétences

--

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Prix :

1 875 € HT/pers

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :

Techniciens de maintenance, régleurs, conducteurs de lignes, utilisateurs de systèmes robotisés...

Prérequis :

Expérience en manipulation de machines industrielles

Conditions d'admission :

Sur inscription

Validation :

Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques :

Les méthodes pédagogiques pour la formation technique s'appuient sur l'apport de notions théoriques qui sont mises en oeuvre au travers de travaux pratiques. Des supports complets et illustrés sont remis aux participants. Ceux-ci comprennent les cours, les exercices théoriques et pratiques.

Équipements techniques : matériel, cellule robotisée, équipements spécifiques, logiciels sont mis à disposition

Intervenants :

Nos formations sont animées par des formateurs expérimentés dans leur métier et spécialistes de la formation continue pour adultes.

OBJECTIFS

À l'issue de la formation, l'apprenant sera capable de :

- Conduire et intervenir sur les dysfonctionnements afin de remettre en marche une installation robotisée équipée d'un ou plusieurs robot(s) STÄUBLI CS8 / CS9
- Déplacer le robot axe par axe et maîtriser manuellement le robot
- Exécuter un programme en mode automatique
- Modifier des points de trajectoires en fonction d'aléas de production

PROGRAMME

- Rappel des consignes de sécurité dans un environnement robotisé
- Identifier les organes de sécurité
- Présentation de l'ilot robotisé
- Connaître le fonctionnement d'un robot (porteur, armoire électrique, pupitre de commande)
- Description du boîtier manuel d'apprentissage (MCP)
- Les différents modes de déplacements : déplacer le robot en manuel
- Les référentiels et définition du centre outil
- Analyser et comprendre les programmes simples
- Création de programmes simples
- L'exécution du programme en mode manuel, puis automatique
- Être capable de remettre le robot en cycle
- La reprise de points sur trajectoire
- Essais, tests et validations des modifications
- Comprendre les échanges d'information entre le robot et l'installation robotisée (entrées/sorties digitales)

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Évaluation par des mises en situations professionnelles
- Certificat de réalisation