

Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance - Bloc de compétence 1 CQPM TMI

BDC le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

Validation :
CQPM

Niveau :
Niveau BAC

Eligibilité :
Pro A, CPF

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Inscription :
RNCP

Durée :
A définir selon positionnement

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Conditions tarifaires :
prix en fonction des résultats des évaluations
pré formatives

Conditions d'admission :
Avoir un CAP/BEP/expérience
professionnelle dans le domaine technique
ou un CQPM Opérateur de Maintenance
Industrielle.

Public :
Salarié avec expérience dans l'industrie ou
souhaitant valider son expérience
Opérateur en maintenance souhaitant
monter en compétence

**Les +
de la formation**
Accompagnement individuel en entreprise
Une qualification reconnue par les
entreprises (CQPI)

OBJECTIFS

Le/la technicien(ne) de maintenance industrielle a pour mission d'assurer la maintenance préventive et curative des équipements pluri technologiques et de tous types d'appareils de production.

Sa fonction conduit à :

- Détecter les pannes
- Etablir un diagnostic en amont de son intervention
- Procéder à la réparation ou au changement de la pièce/appareil défectueux
- Appeler des prestataires extérieurs si nécessaire
- Régler et effectuer les contrôles et tests avant la remise en service
- Consigner les opérations effectuées
- Optimiser et améliorer la sécurité et les performances des matériels et équipements

Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance - Bloc de compétence 1 CQPM TMI

BDC le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance

Modalités de suivi et d'évaluation :

Evaluation en situation réelle/reconstituée avec questionnement ou sous forme d'un rapport avec soutenance.

Intervenants :

Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel.

Entreprise d'accueil :

Service maintenance d'une entreprise industrielle

Rythme de l'alternance :

Selon calendrier défini (environ une semaine par mois)

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

BDC CQPM n° MQ 96 03 69 0137
Technicien(ne) en Maintenance Industrielle

Classification possible (métallurgie) 215 – III – 1

PROGRAMME

Bloc de compétence "Le diagnostic de panne et l'organisation d'interventions de maintenance" :

1. Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
2. Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

- Méthodologie de diagnostic de panne
- Méthodes de maintenance
- Paramètres de contrôles
- Techniques d'une installation
- Modes de marches et d'arrêts d'une installation automatisée.

Suivi individuel en entreprise :

Des journées individuelles au poste de travail de l'apprenant viennent en support des journées collectives.

L'accompagnement individualisé de l'apprenant porte sur les aspects suivants :

- Accompagnement à la mise en œuvre dans l'entreprise
- Préparation à la validation du CQPM au poste ou en reconstitué.

Parcours complet : 287 heures

Option : habilitation électrique BR +21 heures

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Bloc 2 et 3 CQPM TMI

VIE ACTIVE

Poste en maintenance