Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité et environnement

Maîtrise statistique des procédés (MSP - SPC)

Statistical Process Control (SPC)

Durée :
3 jours

Délais d'accès :
Moirans : Les 30 juin, 1er et 2 juillet 2025 - session garantie par le couplage avec une formation en CQPM

Eligibilité :
Autre financement, Plan de développement des compétences

Délais d'accès :
entrée permanente suivant les disponibilités

Prix :
1 050€ HT/pers

Organisation :
Interentreprises, Intra-entreprise

Public :
Responsables et techniciens qualité, fabrication, production, contrôle qualité, méthodes

Prérequis :
Être capable de naviguer sur internet et d'utiliser les fonctions de base d'un tableau Excel. Des connaissances de base en qualité et en statistiques sont un plus.

Conditions d'admission :
Sur inscription

Validation :
Attestation de formation

Les +
de la formation
Une formation "expert" à la fois théorique et pratique

Méthodes et moyens pédagogiques :
Alternance de théorie et de mises en pratique, études de cas

Salle équipée de vidéoprojecteur, de tableau blanc ou de paperboard
Utilisation soit d'Excel soit d'Ellistat pour les mises en situation

Intervenants :
Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

La démarche de maitrise statistique des procédés permet de rendre les processus de production capables et donc de limiter la non-qualité en optimisant les contrôles.

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables :

- Restituer l'intérêt de la démarche statistique
- Déterminer les règles de prélèvement
- Calculer les capabilités des processus
- Interpréter les différences de capabilité observées
- Calculer la capabilité des moyens de mesure
- Mettre en place les cartes de contrôle en déterminant les limites de contrôle
- Interpréter les cartes de contrôle

PROGRAMME

La maîtrise des processus dans une démarche de progrès :
- L'objectif cote cible
- L'impact de la variabilité et du centrage sur la qualité de production

Mesurer la variabilité des processus :
- Les 5 "M" du procédé
- Représentation graphique de la variabilité
- Le concept de capabilité (Cp, Cpk, Pp, Ppk, Cpm), définitions et interprétations
- Justesse, répétabilité et reproductibilité des processus de mesure

Piloter les processus pour maitriser la variabilité :
- Notions d'inertie
- Cartes de contrôle
- Calcul des limites de contrôle

La MSA :
- Notions de résolution, de justesse, de linéarité, de répétabilité et de reproductibilité
- Calculs et interprétations de R&R

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Évaluation par quiz en fin de formation
- Suivi de l'assiduité
- Remise d'un certificat de réalisation