

# Maîtrise statistique des procédés (MSP - SPC)

Statistical Process Control (SPC)

**Durée :**

3 jours

**Délais d'accès :**

Moirans : Les 15, 16 et 17 janvier 2025 - session garantie par le couplage avec une formation en CQPM

**Éligibilité :**

Autre financement, Plan de développement des compétences

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Prix :**

1 050€ HT/pers

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Public :**

Responsables et techniciens qualité, fabrication, production, contrôle qualité, méthodes

**Prérequis :**

Être capable de naviguer sur internet et d'utiliser les fonctions de base d'un tableau Excel. Des connaissances de base en qualité et en statistiques sont un plus.

**Conditions d'admission :**

Sur inscription

**Validation :**

Attestation de formation

**Les +****de la formation**

Une formation "expert" à la fois théorique et pratique

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

Alternance de théorie et de mises en pratique, études de cas

Salle équipée de vidéoprojecteur, de tableau blanc ou de paperboard

Utilisation soit d'Excel soit d'Ellistat pour les mises en situation

**Intervenants :**

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

## OBJECTIFS

**La démarche de maîtrise statistique des procédés permet de rendre les processus de production capables et donc de limiter la non-qualité en optimisant les contrôles.**

**À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables :**

- Restituer l'intérêt de la démarche statistique
- Déterminer les règles de prélèvement
- Calculer les capacités des processus
- Interpréter les différences de capacité observées
- Calculer la capacité des moyens de mesure
- Mettre en place les cartes de contrôle en déterminant les limites de contrôle
- Interpréter les cartes de contrôle

## PROGRAMME

**La maîtrise des processus dans une démarche de progrès :**

- L'objectif cote cible
- L'impact de la variabilité et du centrage sur la qualité de production

**Mesurer la variabilité des processus :**

- Les 5 "M" du procédé
- Représentation graphique de la variabilité
- Le concept de capacité (Cp, Cpk, Pp, Ppk, Cpm), définitions et interprétations
- Justesse, répétabilité et reproductibilité des processus de mesure

**Piloter les processus pour maîtriser la variabilité :**

- Notions d'inertie
- Cartes de contrôle
- Calcul des limites de contrôle

**La MSA :**

- Notions de résolution, de justesse, de linéarité, de répétabilité et de reproductibilité
- Calculs et interprétations de R&R

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

- Évaluation par quiz en fin de formation
- Suivi de l'assiduité
- Remise d'un certificat de réalisation