

Productique, usinage et outillage

# La métrologie - Initiation

**Durée :**

2 jours

**Délais d'accès :**

Moirans : 29 et 30 janvier 2025, Beaurepaire : 12 et 13 mars 2025

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Public :**

Toutes personnes intervenant dans différents secteurs de l'entreprise (méthode, qualité, ateliers de montage et/ou d'usinage) et dont tout ou partie de leur travail leur imposent l'interprétation d'un plan.

**Prérequis :**

Savoir lire un plan de détail

**Conditions d'admission :**

Tout public

**Validation :**

Attestation de formation

**Les +****de la formation**

Mise en place de travaux pratiques au sein des plateaux techniques

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

- Supports pédagogiques
- Outillages de contrôles :
  - micromètre
  - pied à coulisse
  - jauge de profondeur
  - bagues
  - colonne de mesure

**Intervenants :**

Tous nos formateurs sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

**OBJECTIFS****À l'issue de la formation, les apprenants seront en capacités de :**

- Lire en autonomie un pied à coulisse et un micromètre conventionnel
- Identifier et nommer les différents appareils de métrologie
- Calculer une cote tolérancée

**PROGRAMME****Analyser une tolérance :**

- La lecture d'une tolérance dimensionnelle
- Calcul d'une côte maxi, mini et moyenne
- Lecture d'un tableau de norme d'ajustement
- Les tolérances Géométriques
- La rugosité
- Contrôle à lecture direct et indirect

**Reconnaitre et nommer un appareil de métrologie :**

- Choisir un instrument de mesure suivant la côte à contrôler
- Identifier la tolérance

**Lecture d'un appareil de contrôle :**

- Lire un appareil de contrôle dimensionnel extérieur à vernier
- Lire un appareil de contrôle dimensionnel intérieur à vernier
- Etalonner un appareil de contrôle
- Manipuler un appareil de contrôle

**Effectuer des mesures à l'aide d'un appareil de contrôle sur des pièces de mécanique générale :**

- Utiliser un pied à coulisse
- Un micromètre extérieur
- Un micromètre intérieur
- Des cales étalons
- Des bagues et tampons
- Une jauge de profondeur
- Une colonne de mesure

**MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION**

Évaluation des capacités avec des exercices pratiques