

Productique, usinage et outillage

La métrologie - Initiation

Durée :

2 jours

Délais d'accès :

Moirans : Du 29 au 30/01/2025

Délais d'accès :

entrée permanente suivant les disponibilités

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :

Toutes personnes intervenant dans différents secteurs de l'entreprise (méthode, qualité, ateliers de montage et/ou d'usinage) et dont tout ou partie de leur travail leur imposent l'interprétation d'un plan.

Prérequis :

Savoir lire un plan de détail

Conditions d'admission :

Tout public

Validation :

Attestation de formation

Les +**de la formation**

Mise en place de travaux pratiques au sein des plateaux techniques

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Outillages de contrôles :
 - micromètre
 - pied à coulisse
 - jauge de profondeur
 - bagues
 - colonne de mesure

Intervenants :

Tous nos formateurs sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS**À l'issue de la formation, les apprenants seront en capacités de :**

- Lire en autonomie un pied à coulisse et un micromètre conventionnel
- Identifier et nommer les différents appareils de métrologie
- Calculer une cote tolérancée

PROGRAMME**Analyser une tolérance :**

- La lecture d'une tolérance dimensionnelle
- Calcul d'une côte maxi, mini et moyenne
- Lecture d'un tableau de norme d'ajustement
- Les tolérances Géométriques
- La rugosité
- Contrôle à lecture direct et indirect

Reconnaitre et nommer un appareil de métrologie :

- Choisir un instrument de mesure suivant la côte à contrôler
- Identifier la tolérance

Lecture d'un appareil de contrôle :

- Lire un appareil de contrôle dimensionnel extérieur à vernier
- Lire un appareil de contrôle dimensionnel intérieur à vernier
- Etalonner un appareil de contrôle
- Manipuler un appareil de contrôle

Effectuer des mesures à l'aide d'un appareil de contrôle sur des pièces de mécanique générale :

- Utiliser un pied à coulisse
- Un micromètre extérieur
- Un micromètre intérieur
- Des cales étalons
- Des bagues et tampons
- Une jauge de profondeur
- Une colonne de mesure

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Évaluation des capacités avec des exercices pratiques