Productique, usinage et outillage

Préparer une production et le réglage sur une machine-outil à commande numérique - Bloc de compétence 1 CQPM ORMOCN

Validation :
Certification

Eligibilité :
Pro A, CPF

Lieu(x) :
Beaurepaire/Moirans

Durée :
A définir selon évaluation préformative

Délais d'accès :
Nous consulter

Les +
de la formation
Formation individualisée et personnalisée 100% pratique

Passage d'une qualification possible

Certification du bloc 1 du CQPM ORMOCN

Public :
Tout public

Intervenants :
Tous nos intervenants techniques sont issus du monde industriel.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants seront capables de :

• Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur machine-outil à commande numérique
• Démonter, monter les éléments de la machine-outil
• Procéder à des réglages simples

PROGRAMME

- Analyser et décoder des plans d'ensemble et de définition
- Décodage des principaux symboles de tolérances géométriques
- Les instruments de mesure : pied à coulisse, jauge de profondeur, micromètre exter et inter
- Les paramètres de coupe : vitesse, avance, calculs et préconisations d'utilisation
- Désignation normalisée des matériaux
- Géométrie de l'outil de coupe, les principaux angles de coupe
- Lecture de dossier de fabrication
- Montage des outils coupant sur le porte-outil
- Montage et réglage des montages porte-pièce
- Les différents décalages d'origines sur MOCN
- Les jauges outils et correcteurs dynamiques
- Décodages des principaux codes de programmation d'une MOCN
- Pilotage d'une machine en toute sécurité
- Contrôle conventionnel afin de valider la production
- Perfectionnement des connaissances d'usineur

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise