

Productique, usinage et outillage

Programmation tournage Mazak 2 axes

Manipulation du Tour QT200

Programmation ou composition d'un 1er programme

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

3 jours

Délais d'accès :

Nous consulter

**Les +
de la formation**Formation complète : des préparatifs
jusqu'au fonctionnement automatique**Public :**Personnels de production et personnels
techniques**Prérequis :**Savoir lire un plan de définition
Savoir mesurer une cote avec un instrument
de mesure ou de contrôle**Méthodes et moyens pédagogiques :**Une machine de tournage QT200 MY 4
AXESUn simulateur d'usinage Mazak
Une salle de cours proche de la machine**Modalités de suivi et d'évaluation :**Chaque acquisition de séquence est validée
par une évaluation spécifique.**Intervenants :**Tous nos intervenants sont issus du monde
industriel et experts dans leur domaine.**OBJECTIFS****A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.****PROGRAMME**

- Manipulation de la machine
- Mise en route, explication du tableau de commande et du pupitre
- Les différents modes
- Définir un point d'origine
- Jaugez les outils sur la machine, rentrer les valeurs des correcteurs d'outils.
- Les principales unités d'usinage :
 - dressage face
 - chariotage successif
 - copiage
 - coin
 - reprise
 - filetage
 - percage taraudage
 - rainure et tronçonnage
 - programmation conventionnelle
- Les fonctions annexes notamment la priorité d'usinage, appel de sous programme
- Les fonctions conditions de coupe
- Proposition de modification des tableaux des entrées automatiques

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES.**ORGANISATION**

Interentreprises, Intra-entreprise