

Productique, usinage et outillage

Programmation tournage Mazak 4 axes

Programmation

Fonctions annexes

Validation :

Attestation de formation

Lieu(x) :

Moirans

Durée :

2 jours

Délais d'accès :

Nous consulter

**Les +
de la formation**

Formation complète : des préparatifs jusqu'au fonctionnement automatique

Public :

Personnels de production et personnels techniques

Prérequis :

Avoir suivi la formation tournage Mazak 2 axes
Savoir lire un plan de définition
Savoir mesurer une cote avec un instrument de mesure ou de contrôle

Méthodes et moyens pédagogiques :

Une machine de tournage QT200 MY 4 axes
Un simulateur d'usinage Mazak
Une salle de cours proche de la machine

Modalités de suivi et d'évaluation :

Chaque acquisition de séquence est validée par une évaluation spécifique.

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants auront acquis les notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre.

PROGRAMME**Situation des axes de fraisage**

Entrée des informations dans le registre outils, informations détaillées pour les outils de fraisage, afin de calculer :

- les approches
- les vitesses de coupe
- les vitesses d'avance
- les profondeurs de coupe
- le nombre de passes

Entrée des conditions de coupe :

- vitesses de coupe
- avance avec prise en compte outil
- matière

Programmation POINT CONTOUR FACE usinage conventionnel avec :

- choix d'usinage
- choix d'axes
- choix de séquences

Fonctions annexes :

- coordonnées polaires
- cartésiennes

Les unités d'usinage:

- Percage, lamage, lamage arrière, calésage à l'alésoir, taraudage, alésage au grain, alésage arrière, fraisage circulaire
- Choix axes ZC ou XC, Choix séquence point arc, XY ou ZX, Choix séquence point arc ligne carré grille
- Usinage contour: ligne centre, ligne à gauche, ligne à droite, ligne exter, ligne inter, chanfrein
- Usinage face : face, plane, contour, poche, poche circulaire, poche étagée, rainure
- Choix de séquence: carré, circulaire, arbitraire

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont OBLIGATOIRES

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise