

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure - Arc à électrodes enrobées

RS5674 - Pratiquer le soudage suivant la norme NF EN ISO 9606-1

Validation :

Certification, Attestation de formation

Lieu(x) :

Beaurepaire/Moirans

Durée :

A définir suivant positionnement

Délais d'accès :

Nous consulter

Méthodes et moyens pédagogiques :

Formation personnalisée et individualisée

Intervenants :

Tous nos intervenants sont issus du monde industriel.

OBJECTIFS

A l'issue de cette formation, les participants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme 9606.1 et 9606.2
- Réaliser une soudure sur tôle, tube en matière acier carbone et inoxydable, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur et à clin
- Préparer éventuellement une qualification

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :**Théorie****Généralités :**

- Historique, principe et application du procédé
- Appareils de soudage
- Générateurs de soudage, les critères

Electrodes :

- Caractéristiques des enrobages
- Symbolisation des électrodes
- Fusion de l'électrode
- Conservation et étuvage des électrodes

Paramètres de soudage :

- Méthodologie de recherche de paramètres
- Préparation des bords et méthodes de soudage
- Défauts des soudures, moyens de contrôle
- Hygiène et sécurité

Pratique

- Rappels technologiques et principe du réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

ORGANISATION

Interentreprises, Intra-entreprise