

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure - Arc à électrodes enrobées

Durée :

À définir suivant positionnement

Délais d'accès :

Beaurepaire/Moirans : Nous consulter

Eligibilité :

Plan de développement des compétences

Délais d'accès :

Nous consulter

Prix :

350 € HT /jour/pers + coût matière (+ coût QS)

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :

Tout public

Prérequis :

Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral

Conditions d'admission :

Toute personne issue de l'industrie

Validation :

Certification, Attestation de formation

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Qualification de soudure sur demande du client

**Les +
de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Plateau technique équipé de cabine de soudure avec aspiration et traitement des fumées
- Poste à souder avec refroidissement à eau

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

À l'issue de cette formation, les apprenants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN 9606-1 et EN 9606-2
- Réaliser une soudure sur tôle, tube en matière acier carbone et inoxydable, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur et à clin
- Préparer éventuellement une qualification

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :**Théorie :**

- **Généralités** : historique, principe et application du procédé ; appareils de soudage ; générateurs de soudage, les critères
- **Électrodes** : caractéristiques des enrobages, symbolisation des électrodes, fusion de l'électrode, conservation et étuvage des électrodes
- **Paramètres de soudage** : méthodologie de recherche de paramètres, préparation des bords et méthodes de soudage, défauts des soudures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Pratique :

- Rappels technologiques et principe du réglage des générateurs
- Utilisation de différents types d'enrobages
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation à visée professionnelle