

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

# Soudure Brasage et Soudo-Brasage

**Durée :**

À définir selon positionnement et attentes du client

**Délais d'accès :**

Moirans : 3 au 7 février 2025 ; 17 au 21 février 2025 ; 7 au 11 avril 2025 ; 16 au 20 juin 2025, Beaurepaire : Nous consulter

**Éligibilité :**

Plan de développement des compétences

**Prix :**

350 € HT /jour/pers + coût matière (+ coût QS)

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Public :**

Tout public

**Prérequis :**

Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral

**Conditions d'admission :**

Toute personne issue de l'industrie

**Validation :**

Certification

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Qualification de soudure si demande du client

**Les + de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

Plateau technique équipé de cabine de soudure avec aspiration et traitement des fumées

**Intervenants :**

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

## OBJECTIFS

**À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :**

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter tous types d'assemblages
- Réaliser des soudures sur tole, tube dans toutes les positions de la norme
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction suivant la norme en vigueur

## PROGRAMME

**En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :****Théorie :**

• **Généralités** : historique, principe et application du brasage et soudo-brasage ; matériels et produits ; gaz et mélanges gazeux utilisés

• **Mécanismes de brasage et de soudo-brasage** : métaux d'apport, préparation des pièces, méthodes de brasage et de soudo-brasage, défauts des brasures et soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

**Pratique :**

- Rappels technologiques
- Réglage des chalumeaux
- Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints:
  - Brasage de tube de cuivre
  - Soudo-brasage de toles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre.
- Contrôle des brasures et soudo-brasures

## MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur