

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure Brasage et Soudo-Brasage

Durée :

À définir selon positionnement et attentes du client

Délais d'accès :

Moirans : 7 au 11 avril ; 02 au 06 juin ; 16 au 20 juin ; 15 au 18 juillet ; 21 au 25 juillet ; 15 au 19 septembre ; 20 au 24 octobre ; 24 au 28 novembre ; 08 au 12 décembre 2025.,
Beurepaire : Lundi 07 au vendredi 11 avril 2025 ; Lundi 28 au mercredi 30 avril 2025 ;
Lundi 05 au mercredi 07 mai 2025

Éligibilité :

Plan de développement des compétences

Délais d'accès :

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

Prix :

400,00 € HT /jour/pers + coût QS

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :

Tout public

Prérequis :

Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral

Conditions d'admission :

Toute personne issue de l'industrie

Validation :

Certification

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Qualification de soudure si demande du client

Les + de la formation

Formation personnalisée et individualisée

Méthodes et moyens pédagogiques :

Plateau technique équipé de cabine de soudure avec aspiration et traitement des fumées

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter tous types d'assemblages
- Réaliser des soudures sur tole, tube dans toutes les positions de la norme
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction suivant la norme en vigueur

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :

Théorie :

- **Généralités** : historique, principe et application du brasage et soudo-brasage ; matériels et produits ; gaz et mélanges gazeux utilisés

- **Mécanismes de brasage et de soudo-brasage** : métaux d'apport, préparation des pièces, méthodes de brasage et de soudo-brasage, défauts des brasures et soudo-brasures, moyens de contrôle, hygiène et sécurité

Pratique :

- Rappels technologiques
- Réglage des chalumeaux
- Réalisation de brasage et soudo-brasage sur différents types de joints:
 - Brasage de tube de cuivre
 - Soudo-brasage de toles, tubes et piquages en acier galvanisé, en cuivre.
- Contrôle des brasures et soudo-brasures

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur