

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

# Soudure MIG MAG

**Durée :**

À définir suivant positionnement

**Délais d'accès :**

Moirans : 02 au 06 juin ; 16 au 20 juin ; 15 au 18 juillet ; 21 au 25 juillet ; 15 au 19 septembre ; 20 au 24 octobre ; 24 au 28 novembre ; 08 au 12 décembre 2025.,  
Beaurepaire : Lundi 28 au mercredi 30 avril 2025 ; Lundi 05 au mercredi 07 mai 2025

**Éligibilité :**

Plan de développement des compétences

**Délais d'accès :**

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

**Prix :**

400 € HT/jour/pers + coût QS

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Public :**

Tout public

**Prérequis :**

Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral

**Conditions d'admission :**

Toute personne issue de l'industrie

**Validation :**

Certification

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Qualification de soudure si demande du client

**Les + de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

- Plateau technique équipé de cabine de soudure avec aspiration et traitement des fumées.
- Poste à souder avec refroidissement à eau

**Intervenants :**

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

**OBJECTIFS****À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :**

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN 9606-1 et ou EN 9606-2
- Réaliser une soudure sur tôle, tube en matière acier carbone, inoxydable et aluminium, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur, à clin
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction

**PROGRAMME****En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évaluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :****Théorie :**

- **Généralités** : historique, principe et application du procédé ; types de générateurs

- **Matériel utilisé** : dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffret de commande et fil ; différents modes de transfert ; influence des paramètres de soudage ; gaz et mélanges gazeux utilisés

- **Paramètre de soudage** : méthodologie de recherche de paramètres ; la torche, le diamètre du fil, le mode transfert ; préparation des bords ; méthodes de soudage, défauts des soudures, moyens de contrôle ; hygiène et sécurité

**Pratique :**

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Contrôle des soudures par moyens destructifs
- Matière acier carbone, inoxydable, aluminium
- Les exercices seront réalisés dans une gamme d'épaisseurs allant de 1mm à 10mm

**MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION**

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur