

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

Soudure MIG MAG

Durée :

À définir suivant positionnement

Délais d'accès :

Moirans : 3 au 7 février 2025 ; 17 au 21 février ; 7 au 11 avril 2025 ; 16 au 20 juin 2025, Beaurepaire : Nous consulter

Eligibilité :

Plan de développement des compétences

Prix :

350 € HT/jour/pers + coût matière (+coût QS)

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :

Tout public

Prérequis :

Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral

Conditions d'admission :

Toute personne issue de l'industrie

Validation :

Certification

Diplôme(s) et ou qualification(s) :

Qualification de soudure si demande du client

**Les +
de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Plateau technique équipé de cabine de soudure avec aspiration et traitement des fumées.
- Poste à souder avec refroidissement à eau

Intervenants :

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

OBJECTIFS

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN 9606-1 et ou EN 9606-2
- Réaliser une soudure sur tole, tube en matière acier carbone, inoxydable et aluminium, assemblage bout à bout, angle intérieur et extérieur, à clin
- Préparer éventuellement une qualification ou une reconduction

PROGRAMME

En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évaluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :**Théorie :**

- **Généralités** : historique, principe et application du procédé ; types de générateurs

- **Matériel utilisé** : dévidoirs, torches, tubes contact, gaines, galets, coffret de commande et fil ; différents modes de transfert ; influence des paramètres de soudage ; gaz et mélanges gazeux utilisés

- **Paramètre de soudage** : méthodologie de recherche de paramètres ; la torche, le diamètre du fil, le mode transfert ; préparation des bords ; méthodes de soudage, défauts des soudures, moyens de contrôle ; hygiène et sécurité

Pratique :

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Contrôle des soudures par moyens destructifs
- Matière acier carbone, inoxydable, aluminium
- Les exercices seront réalisés dans une gamme d'épaisseurs allant de 1mm à 10mm

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur