

Chaudronnerie, soudage et tuyauterie industrielle

## Soudure TIG

**Durée :**

À définir selon positionnement

**Délais d'accès :**

Moirans : 7 au 11 avril ; 02 au 06 juin ; 16 au 20 juin ; 15 au 18 juillet ; 21 au 25 juillet ; 15 au 19 septembre ; 20 au 24 octobre ; 24 au 28 novembre ; 08 au 12 décembre 2025.,  
Beaurepaire : Lundi 07 au vendredi 11 avril 2025 ; Lundi 28 au mercredi 30 avril 2025 ; Lundi 05 au mercredi 07 mai 2025

**Eligibilité :**

Plan de développement des compétences

**Délais d'accès :**

candidature 3 semaines avant le démarrage de la formation

**Prix :**

400 € HT/jour/pers + coût QS

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Public :**

Tout public

**Prérequis :**

Maîtriser le français à l'écrit et à l'oral

**Conditions d'admission :**

Toute personne issue de l'industrie

**Validation :**

Certification

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Qualification de soudure si demande du client

**Les +  
de la formation**

Formation personnalisée et individualisée

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

- Plateau technique équipé de cabine de soudure avec aspiration et traitement des fumées.
- Poste de soudure avec refroidissement à eau

**Intervenants :**

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

**OBJECTIFS****À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables de :**

- Mettre en œuvre le procédé de soudage
- Maîtriser la technologie du procédé
- Exécuter des soudures dans tous types d'assemblages et toutes positions de la norme EN 9606-1 et ou EN 9606-2
- Préparer éventuellement une qualification ou reconduction

**PROGRAMME****En fonction des acquis du stagiaire et des objectifs de la formation, chacun évoluera à son rythme dans la progression pédagogique suivante :****Théorie :**

- **Généralités** : historique, principe et application du procédé ; générateurs de soudage et schéma d'une installation ; générateurs courant continu et courant alternatif ; cycle de soudage TIG

- **Matériel annexe** : coffret de commande, torche, électrodes de tungstène, buses de soudage

- **Gaz de Protection** : classification et choix ; protection endroit et envers des cordons de soudure ; choix des paramètres de réglage, application du TIG PULSÉ, préparation des bords et méthodes de soudage, défauts des soudures, hygiène et sécurité

**Pratique :**

- Rappels technologiques et principe de réglage des générateurs
- Réalisation de cordons de soudure sur différents types de joints

**MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION**

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur