

Productique, usinage et outillage

Tournage-Fraisage sur machines conventionnelles : Les bases

Durée :

4 jours minimum suivant les attentes

Délais d'accès :Moirans : Du 17 au 20 février 2025,
Beaurepaire : Du 7 au 10 avril 2025**Éligibilité :**Autre financement, Plan de développement
des compétences**Délais d'accès :**

Nous consulter

Prix :

420 € HT/pers/jour

Organisation :

Interentreprises, Intra-entreprise

Public :Utilisateur de machines conventionnelles
ayant une courte expérience**Prérequis :**

- Savoir lire un plan de détail
- Avoir des connaissances en métrologie

Conditions d'admission :

Être en contrat de travail avec une entreprise

Validation :

Attestation de formation

Méthodes et moyens pédagogiques :

- Supports pédagogiques
- Plateau technique équipé de tours et fraiseuses conventionnels avec visu

Intervenants :Tous nos formateurs techniques sont issus
du monde industriel et expert dans leur
domaine.

OBJECTIFS

À l'issue de ce programme, les apprenants seront capables :

- Identifier les paramètres de réglages des machines, les risques et conditions de sécurité
- Réaliser des opérations simples sur des machines conventionnelles

PROGRAMME

Tournage**• Présentation de la machine et de son environnement****• Formation technique :** démarche de sécurité ; caractéristiques de la machine, mise en position des pièces ; application sur la machine**• Les outils, les usinages :** cinématique de la machine ; vérification des liaisons glissières ; choix, mode d'action et montage des outils ; association des outils et entités d'usinage ; applications**• Mise en œuvre et contrôle en situation en toute sécurité :** les différents montages ; mors durs, en pince, lunettes ; les opérations simples ; principe et application ; le contrôle (en liaison avec les usinages) ; le choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation**Fraisage****• Formation technique :** démarche de sécurité ; caractéristiques de la machine, mise en position des pièces ; application de mise en œuvre sur la machine**• Les outils, les usinages :** cinématique de la machine ; vérification des liaisons glissières ; choix, mode d'action et montage des outils de fraisage ; association des outils et entités d'usinage**• Mise en œuvre et usinage en situation en toute sécurité :** les différents montages : en étau, par bridage ; les opérations simples : surfaçage, épaulement, perçage, poche ; le choix d'un appareil de contrôle, prise de mesures, interprétation

MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec des exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur

ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION

Formation professionnalisante

- CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique
- CQPM Tourneur et/ou Fraiseur