

Productique, usinage et outillage

# Tournage sur machine conventionnelle

**Durée :**

2 jours minimum selon les attentes

**Délais d'accès :**

Moirans : Du 17 au 18/02/2025

**Délais d'accès :**

entrée permanente suivant les disponibilités

**Prix :**

420 € HT/pers/jour

**Organisation :**

Interentreprises, Intra-entreprise

**Public :**

Personnel de production ou technique, initié ou non

**Prérequis :**

- Savoir lire un plan détail
- Avoir des connaissances en métrologie

**Conditions d'admission :**

Être en contrat de travail avec une entreprise

**Validation :**

Attestation de formation

**Diplôme(s) et ou qualification(s) :**

Certificat de réalisation

**Méthodes et moyens pédagogiques :**

- Supports pédagogiques
- Plateau technique équipé de tours conventionnels avec visu
- Des postes de travail modulaires pour la réalisation des travaux pratiques

**Intervenants :**

Tous nos formateurs techniques sont issus du monde industriel et experts dans leur domaine.

**OBJECTIFS**

À l'issue de la formation, les apprenants auront acquis des notions élémentaires en productique et les techniques de mise en oeuvre en tournage conventionnel.

**PROGRAMME**

- Les règles de sécurité liées à la force centrifuge
- Piloter la machine et sécurité appliquée
- Régler les porte-pièces/pièces et les porte-outils/outils
- Définir les conditions de coupe
- Dresser charioter, centrer, percer
- Effectuer une gorge extérieure et intérieure
- Aléser et dresser
- Fileter extérieur et intérieur, à la filière
- Tronçonner
- Tarauder avec un taraud
- Tourner conique

Pour cette formation, les équipements de protection individuelle sont obligatoires.

**MODALITÉS DE SUIVI ET D'ÉVALUATION**

Certificat de réalisation

Évaluation des capacités avec exercices pratiques ou Qualification par Organisme certificateur

**ET APRÈS ? POURSUITE DE PARCOURS DE FORMATION**

Formation professionnalisante

- CQPM Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique
- CQPM Tourneur industriel